

GARANTIE 2 ANS

Contre tous vices de fabrication pour une utilisation normale de la machine. Cette garantie ne prévoit pas de réglages et échanges des lames dus à un temps d'utilisation important ou à une mauvaise utilisation.



TRES IMPORTANT

Visibilité de la coupe au tracé excellente grâce à nos vérins de serrage très haut.

Guide d'équerrage
capacité 1000
monté goupillé - Précision



Option 15 - Rapporteur d'angle

Angle de coupe variable



Option 25 bis
Partie de grille à ouverture contrôlée Niveau 4

REVETEMENT ET FINITION

Bâti grenailé = Garantie et tenue.
Aucun risque de pelage ou écaillage dû à des décollages de calamine.
2 couches de laque anti-rouille.
3 couches de laque finition façon « grain cuir ».
Peinture laque haute résistance (couleur suivant nuancier) RAL au choix.
Visserie zinguée.

QUELQUES CONSEILS

Avant votre choix

Choisir une machine de capacité adaptée à vos besoins :
Longueur, épaisseur et qualité de la coupe.
Angle de coupe = vrillage minimum des bandes
Rapidité et précision du réglage angle de coupe et jeu entre lames
Equipement standard et options proposées
Qualité du SAV + rapidité



Vue poutre butée arrière



Option graissage automatique

Gamme de production
CISAILLE Mécanique et Hydraulique
Cisaille à commande numérique
Cisaille spéciale pour la sidérurgie

PRESSE PLIEUSE à butée mécanique PBM,
Presse plieuse D.N.C 2 axes simple
Presse plieuse hydraulique proportionnelle
D.N.C 4 à 11 axes

Plieuse presse S.H. électrohydraulique à tablier rotatif
Presse verticale 40 à 300 tonnes
Presse horizontale 40 à 100 tonnes

CISAILLE HYDRAULIQUE

ANGLE DE COUPE VARIABLE 0,30° à 2°

BATI ACIER MECANO-SOUDE

Nos bâtis sont exécutés avec des aciers de premier choix à nuance sélectionnée, accompagnés de certificats d'analyse et numéro de coulée correspondant.
De type caisson, ils sont fortement dimensionnés et renforcés par des goussets judicieusement répartis aux points de réaction. Les bâtis sont grenailés avant assemblage, nous permettant ainsi de garantir des qualités de soudures parfaites, ne présentant aucune inclusion de calamine ou autre corps étranger dans les soudures. Ceux-ci sont stabilisés afin d'éviter toute déformation ou réaction ultérieure.

MOUVEMENT DE COUPE

De type « VERTICAL » non oscillant avec guidage vertical sur glissières et coulisseaux fortement dimensionnés. Ce type de coupe, étant le mieux adapté au cisailage des métaux en feuilles, est le seul permettant de garantir des coupes très propres sur tôles minces, en particulier sur les INOX. Les glissières verticales avec guidage bronze sont montées pendues oscillantes permettant de régler l'entrefer grâce à deux butées mécaniques réglables avant-arrière. Les coulisseaux en acier rectifié sont reliés aux tiges de vérins par des axes en acier traité avec des bagues d'usure, permettant l'échange standard.

COMMANDE DU MOUVEMENT DE COUPE

Le mouvement de coupe est commandé par 2 vérins poussant à double effet. Notre machine travaille sans accumulateur = Entretien minimum

GARANTIE 2 ANS

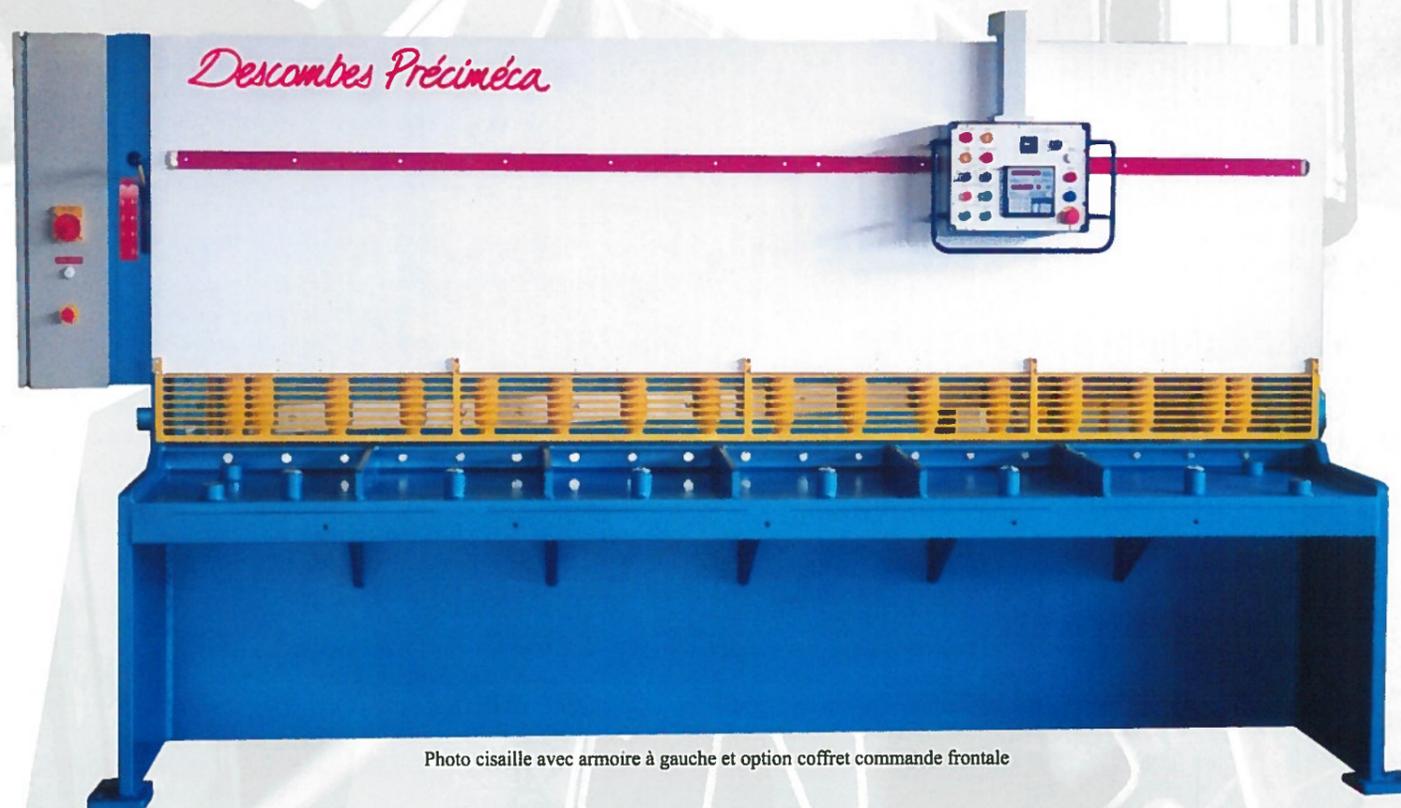


Photo cisaille avec armoire à gauche et option coffret commande frontale

Vous recherchez une coupe excellente avec la meilleure
QUALITE DE CISAILLAGE (en bande étroite = vrillage mini)
et une excellente VISIBILITE DE LA LIGNE DE COUPE au tracé.
CECI EST NOTRE SAVOIR FAIRE.

Descombes Préciméca

Z.A - 125 chemin de Solerieux
26130 St Restitut
Tel. 04 75 04 71 65
Fax. 04 75 04 53 74
descombes26@yahoo.fr
www.descombes-precimeca.com

Descombes Préciméca

CONSTRUCTEUR FRANCAIS

Tout l'ensemble : coulisseaux, glissières se graisse de l'extérieur de la machine, sans aucun démontage de carter, grâce à des flexibles qui assurent la distribution de graisse sur tous les points (en Option : graissage automatique)

VERINS DOUBLE EFFET (sans accumulateur)

Corps acier, rodés, montage à collerettes avec guidage de tige composite, garniture SIMRIT de type SIMKO, tiges en acier spécial chromé dur de forte dimension, avec racleurs.
Nos cisailles travaillent en pression moyenne.

LAMES DE COUPE

Suivant type : lames à 2 arêtes 2 coupes ou 4 arêtes 4 coupes à fixations par trous taraudés. Lames en acier spécial au titane toute matière, excellente longévité.

ANGLE DE COUPE: 0,30° à 2 degrés (à comparer à la concurrence)

Toutes nos machines sont équipées en standard d'une variation de l'angle de coupe réglable de 0,30° à 2°, ce dispositif permettant de couper des bandes très étroites avec le minimum de vrillage.
Allié à la coupe positive de nos lames à 2 arêtes, nous obtenons ainsi la meilleure qualité de coupe du marché en bande étroite.

TABLE MACHINE

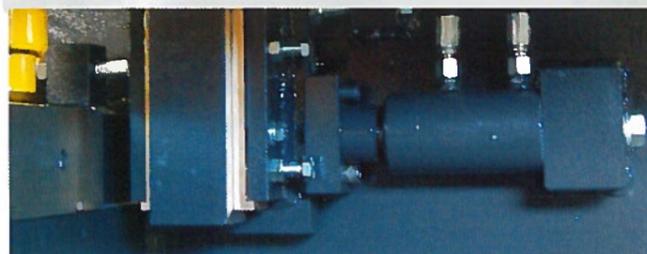
Table à barrette H 80 mm profondeur 600 mm équipées de 6 billes porteuses pour 3 mètres permet la prise de tôles à pleines mains

REGLAGE DE L'ANGLE DE COUPE

Par levier avec indication millimètre par millimètre ou 2 par 2 suivant type. Butée mini-maxi.
Indication avec correspondance acier (42kg) /inox 304L: évite les erreurs de réglage liées au manque d'information

REGLAGE DU JEU ENTRE LAMES

(Option 2)
Semi-automatique sur 6mm.
2 positions tôle fine – tôle épaisse.
Blocage hydraulique automatique (très apprécié car très rapide et confortable à utiliser)
Par volant avec indication millimètre par millimètre ou 2mm par 2mm suivant type.
Butée mini-maxi sur les 2 types.



Détail jeu entre lames semi-automatique



Zone AR protégée avec
Option support de tôle

SERRAGE DE LA TOLE

Par une série de vérins équipés de patins de diamètre 50mm afin de ne pas marquer la tôle, réglage de la pression indépendant du circuit de coupe.
Presse-tôle double aux deux extrémités machine (anti-rotation des bandes étroites)
Commande presse-tôle indépendant sur armoire option - (serrage-desserrage)
Sur demande Embout Polyuréthane (OPTION)

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Action sur pédale maintenue pendant toute la durée de la coupe.
Serrage des presses-tôles hydraulique.
Début de la coupe (descente de la lame) dès que la tôle est serrée.
Remontée immédiate dès que l'action sur la pédale cesse.
Possibilité grâce à ce mode de fonctionnement d'augmenter le nombre de coupes minute, lors du débit de formats courts (partie de la longueur, coupe partielle).
La cadence de coupe se trouve fortement augmentée avec l'angle fermé à 0,30° (tôles fines)

EQUIPEMENT STANDARD (sans option)

Angle de coupe réglable 0,30° à 2 degrés.
Plein d'huile.
Butée avant avec curseur et guide d'équerrage.
Éclairage de la ligne de coupe par tube fluorescent : ligne de coupe très visible pour coupe au tracé.
Protecteur de la ligne de coupe.
Notice de mise en service, de graissage, d'entretien, de réglage, avec plans électrique et hydraulique.
Pompe à graisse et charge de graisse.
Équipement hydraulique avec filtre à l'aspiration sur pompe. Filtre retour pour filtrage très fin, à changer périodiquement.
Équipement électrique SCHNEIDER sous coffret avec sectionneur et compteur horaire pour suivi et entretien.
Arrêt d'urgence, voyant « présence tension ».
Commutateur Mise en route du moteur groupe hydraulique.
Protection de la télécommande 24 volts par disjoncteur et fusible.
Protection des moteurs par relais thermiques et fusibles.
Pédale mobile avec capot de sécurité et tige de préhension.
Sécurité hydraulique. Soupape de sécurité contre les charges.
Vannes d'équilibrages avec sécurité intégrée (arrêt machine en cas de mauvaise utilisation ou surcharge).
Matériel chargé sur camion.

TYPE	POIDS ENV. Suivant option (KG)	PUISSANCE MOTEUR (CV)	LONGUEUR AU SOL appuis sur sabots	LARGEUR BATI	HAUTEUR TRAVAIL	LONGUEUR TOTALE avec armoire électrique	PROFONDEUR TOTALE AVEC BUTEE C=1000 et Zone AR protégée
1006	4600	12,5	1650	1850	920	2010	2300
1010	5800	20				2050	
1510	6200	20	2150	1450	920	2450	2300
1515	7500	25	2350				
1520	9000	40	2500				
2006	5000	12,5					
2008	5800	15	2500	890	2800	2350	
2010	6600	20					
2012	7600	25	2500	920	2800	2350	
2015	8600	30					
2020	10600	40	2650	1650	980	2900	2450
2506	6000	12,5	3000	1200	890	3300	2300
2508	6800	15					
2510	7000	20	3200	1300	920	3300	2350
2512	8000	25					
2515	8600	30	3200	1450	920	3300	2350
2520	11600	40					
3004	6400	10	3600	1200	890	3760	2300
3006	6600	12,5					
3006 R	6700	15					
3008	7600	15					
3010	7900	20	3750	1300	920	3800	2350
3012	9100	25					
3015	10000	30	3750	1450	920	3800	2350
3020	12500	40					
4006	8500	12,5	4600	1200	890	4800	2300
4008	9600	15					
4010	10300	20	4750	1400	920	4800	2350
4012	11500	25					
4015	13000	30	4750	1500	920	4800	2350
4020	16000	40					
6006	13000	20	6800	1500	1020	7000	2450

Le constructeur, dans le but d'améliorer ses machines, se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses modèles.

Descombes Préciméca